

Ongebreideld positivisme als duurzame drijfveer

Terwijl onze economie en niet in het minst de industrie de ene na de andere bittere pil voorgeschoteld krijgen, schrijft Beckhoff vandaag met een nuchtere blik mee aan de technologie van morgen.



Met het nieuwe ATRO-systeem van Beckhoff heb je alle modules in handen om zelf robots te bouwen.

Pandemie, sputterende supply chain, oorlog in Oekraïne, energiecrisis, grondstofprijzen,... Het lijkt niet te stoppen. Hoe hou je in die context van kommer en kwel je optimisme overeind en slaag je er als industriële toeleverancier in om verder te groeien? “In oplossingen denken en niet in problemen zet je al een flink eind op weg”, zegt Patrick Gielis, die de Belgische poot van Beckhoff leidt. De Duitse groep is marktleider in PC-gedreven sturings-techniek, goed voor 5.600 werknemers, verdeeld over 75 landen. In België zijn er meer dan 30 werknemers aan de slag in 2 vestigingen: Lummen en Zwevegem.

Oplossingen verkopen

De vernieuwde hoofdzetel in Lummen is trouwens een pareltje geworden. Beckhoff integreerde zoveel mogelijk

eigen digitale techniek rond elektriciteit, verwarming en koeling. Met resultaat: een half jaar later bleek de energieconsumptie 65% lager te liggen dan bij de burens, ondanks dezelfde oppervlakte. “Er wordt nog altijd meer gepraat over energiebesparing dan dat er effectief iets aan gedaan wordt. In eerste instantie moet je meten om te weten waar welke energie naartoe gaat en wat waar nodig is. Vervolgens komt het erop aan om de processen maximaal te automatiseren, met de juiste producten en technologie om gebouwen slim aan te sturen. Dat geldt zowel voor industriële panden als voor kantoren en woningen”, stelt Patrick Gielis.

Hij steekt niet onder stoelen of banken dat de voorbije periode ook zijn werkne-



“Als we geen robots hebben die met mensen samenwerken, zal onze welvaart achteruitgaan.”

Patrick Gielis

mers flink wat extra energie gekost heeft: “Een aantal collega’s van sales engineering en customer service moesten bijvoorbeeld tijdelijk andere taken uitoefenen. Gelukkig kennen we onze mensen goed en kunnen we elkaar goed inschatten. Ook richting klanten komt het erop aan om vroeg te anticiperen en er via open communicatie voor te zorgen dat hun flow niet in het gedrang komt, ook al is het antwoord op een probleem soms tijdelijk van aard. Wij zijn meer dan een catalogus en verkopen oplossingen, geen producten die je makkelijk elders kan kopen. Een sturing met alle knowhow vind je niet van de ene op de andere dag. Klanten merken dat verschil.”

Deglobalisering

Dankzij die aanpak is het orderboekje goed gevuld. In Duitsland wordt er hard aan een uitbreiding van de productie gewerkt, om de omzetgroei niet af te remmen. Beckhoff krijgt namelijk opdrachten uit alle mogelijke sectoren waar New Automation Technology een meerwaarde biedt. Patrick Gielis is blij dat die productie om de hoek gebeurt en breekt een lans voor deglobalisering: “We moeten terug meer producten in Europa bouwen. We zijn overal zo goedkoop mogelijk gaan produceren en het kon niet op. Kijk naar de supply chain issues, hoe een conflict alles op stelten

zet of wij door een Chinese lockdown helemaal vastzitten. Blijkbaar moet er altijd iets gebeuren vooraleer we wakker schieten.”

We hebben de technologie om dat hier te doen en halen best de angel uit die angst dat robots het van ons overnemen en talloze jobs doen sneuvelen. Volgens Patrick Gielis zal het net voor extra banen zorgen: “Als we geen robots hebben die met mensen samenwerken, zal onze welvaart achteruitgaan.” Met het nieuwe ATRO-systeem biedt Beckhoff een antwoord op die behoefte. Stel je voor dat je net als vroeger met LEGO alle mogelijke modules in handen hebt om zelf robots of aanverwanten te bouwen. Het MX-systeem zorgt dan weer voor een oplossing zonder schakelkast: je klikt standaardcomponenten zonder draden vast op een aluminiumplaat, minder elektrische schema's, compacter, goedkopere engineering en makkelijk uitvoerbaar. “De mogelijkheden worden eindeloos en je hoeft niet alle kennis in huis te hebben. Het is de trend in de automatiseringswereld, waar knowhow tussen fabrikanten gebundeld wordt”, klinkt het.

Menselijke visie

De ontwikkelingen volgen zich bij Beckhoff naar goede gewoonte snel op. Het hoeft trouwens niet altijd volledig nieuw

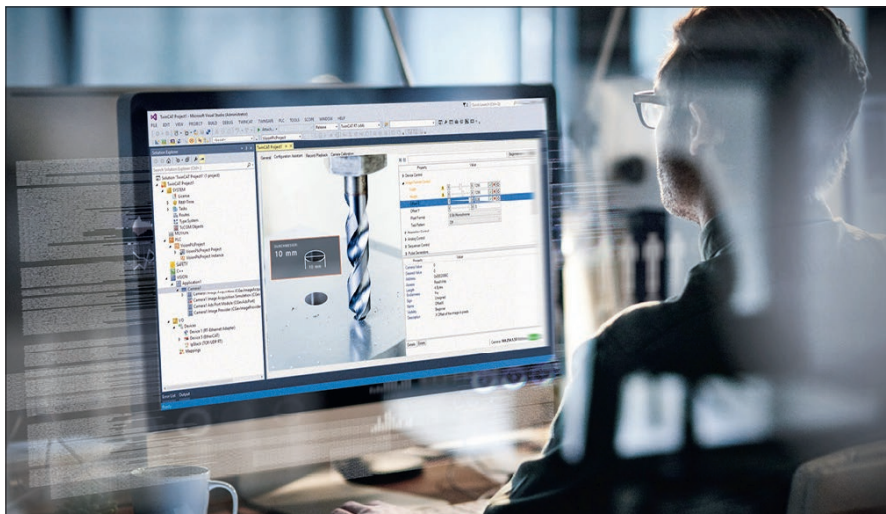


De integratie van eigen digitale technologie in de bedrijfsgebouwen levert Beckhoff een knappe energiebesparing op.

te zijn, want een bestaand product verfijnen is ook innovatie. Zo werd de geïntegreerde beeldverwerkingsoplossing TwinCAT Vision met nieuwe technologie uitgebreid, waardoor je via ethernet bijna als met de ogen van een mens naar opstellingen kijkt, bewegingen tot op enkele nanosecondes controleert en vlot bijstuurt. Via artificiële intelligentie zullen ook hier nog stappen gezet worden.

Ondanks al die technologie zal de mens voor Patrick Gielis ook binnen zijn organisatie altijd centraal staan. “We zoeken

nog nieuwe collega's en hechten er veel belang aan dat ze zich in onze filosofie vinden. Een hecht team is cruciaal en ik wil dat iedereen graag komt werken. Wanneer iemand niet tevreden is, eindigt het toch. Uiteraard moet het loonzakje in orde zijn, maar overbetalen is niet de oplossing. Ook niet voor een werknemer want als de mayonaise niet pakt, los je zo de kern van het probleem hoogstens tijdelijk op. De ontevreden werknemer prijst zichzelf bovendien uit de markt en komt in een gouden kooi terecht”, besluit hij.



Via de geïntegreerde beeldverwerkingsoplossing Vision kan je bewegingen van opstellingen tot op enkele nanosecondes controleren en vlot bijsturen.

MEER INFORMATIE?

Beckhoff Automation
Klaverbladstraat 11 Bus 2/2
3560 Lummen
T 013 25 22 00
info@beckhoff.be
www.beckhoff.be

Bijkantoor:
Blokkestraat 41A bus 101
8550 Zwevegem
T 056 20 20 37

BECKHOFF
New Automation Technology